



Les fils cardés VHTC

Ils sont réalisés par cardage selon un mélange de VHTC (75 à 85%) et de viscose (15 à 25%) Ils sont renforcés d'une silonne ou d'un filament Nicr selon les besoins.

Ils présentent les avantages suivants:

- excellente résistance aux températures élevées (jusque 1000 °c selon leur composition)
- totale déformabilité permettant d'obtenir des produits flexibles
- excellent gonflant, gage d'une très bonne isolation thermique
- très grande légèreté, qui en fait une solution économique

La fibre utilisée - 100 % bio soluble - est totalement sans danger pour la santé, contrairement à la fibre de céramique

Applications

- En utilisation selon toutes tes technologies textiles traditionnelles: tressage, toronnage, tissage ...

... / ...

Comportement thermique

1.000°C: ramollissement du verre HT cardé
150° - 220°C: disparition de la viscose
710° C: ramollissement du verre E
1.400°C: fusion de l'inox 316 L

Propriétés chimiques

Résistance	VHTC	Viscose	Verre E	Inox
aux acides:	moyen	bon (sf HNO ₃)	moyen	moyen
aux bases:	moyen	faible	moyen	bon
aux solvants:	bonne	bon (sf DMF)	bon	bon

Propriétés physiques

Résistance	VHTC	Viscose	Verre E	Inox
aux UV:	bon	bon	bon	bon

Spécifications techniques (extraits de quelques titrages)

Titrage	Renfort	Poids/100m	Présentation
625 x 2	Sil	158 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm
1.000 x 2	Sil	235 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm
2.000 x 1	Sil	211 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm
625 x 2	NiCr	144 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm
1.000 x 2	NiCr	220 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm
2.000 x 1	NiCr	205 g / 100 m	Bobines Ø 160 mm

Autres spécifications: nous contacter.

Nos coordonnées:

Ferlam Technologies
85, rue Monge
BP 317
59056 Roubaix cedex 1
France

Tél: + 33 (0)3 20 65 96 96
Fax: + 33 (0)3 20 65 96 99
Site internet: www.ferlam.com
Contact: info@ferlam.com