



Les tissus préox-aramide-Nicr

Ils sont réalisés à partir de fils hybrides (préox/aramide 70/30) réalisés en technologie Dref, renforcés d'une silionne, d'un filament Nicr ou d'un fil de kevlar selon les besoins.

Leurs avantages techniques essentiels sont leur gonflant, leur excellente propension à l'imprégnation / enduction, leur déformabilité, leur excellente capacité d'isolation thermique

Les fibres utilisées sont totalement sans danger pour la santé.

Applications

- Confection d'articles de protection contre la chaleur (écrans thermiques)
- Imprégnés ou enduits, ils sont utilisés pour la réalisation de joints souples (joints trou d'homme)

... / ...

Comportement thermique

400° à 500°C: dégradation de la fibre préox
450° à 500°C: dégradation de la fibre aramide
710° C: ramollissement du verre E
1.400°C: fusion de l'inox 316 L

Propriétés chimiques

<u>Résistance</u>	<u>Préox</u>	<u>Aramide</u>	<u>Verre E</u>	<u>Inox</u>
aux acides:	moyen	faible	moyen	moyen
aux bases:	faible	faible	moyen	bon
aux solvants:	bon	bon	bon	bon

Propriétés physiques

<u>Résistance</u>	<u>Préox</u>	<u>Aramide</u>	<u>Verre E</u>	<u>Inox</u>
aux UV:	bon	faible	bon	bon

Spécifications techniques (extraits de quelques dimensions)

<u>Type de renfort</u>	<u>Laize</u>	<u>Epaisseur</u>	<u>Poids / m²</u>	<u>Présentation</u>
Verre E/Nicr	1.020 mm	1,5 mm	417 g/m ²	Rouleaux 50 m
Verre E/NiCr	1.020 mm	2,0 mm	651 g/m	Rouleaux 50 m
Kevlar/NiCr	1.020 mm	1,7 mm	457 g/m	Rouleaux 50 m

Autres spécifications: nous contacter.

Nos coordonnées:

Ferlam Technologies
85, rue Monge
BP 317
59056 Roubaix cedex 1
France

Tél: + 33 (0)3 20 65 96 96
Fax: + 33 (0)3 20 65 96 99
Site internet: www.ferlam.com
Contact: info@ferlam.com