



Les tresses tricotées inox-aramide

Elles sont réalisées à partir de fils composites en mélange intime inox-aramide.

Leur composition (50 % inox 316L / 50 % aramide) leur confère une très bonne résistance aux hautes températures.

Elle évite le marquage des produits, les chocs thermiques et les micro-fissures

La technique de fabrication en fait un produit très flexible, élastique, facile à manipuler, léger et économique

Applications

- Industrie du verre creux : revêtement des outils de préhension, et de manipulation.

... / ...

Comportement thermique

450 à 550°C: dégradation de la fibre aramide
1.400°C: fusion de la fibre inox 316 L

Propriétés chimiques

Résistance	Inox 316 L	Aramide
aux acides:	faible	faible
aux bases:	bonne	faible
aux solvants:	bonne	bonne

Propriétés physiques

Résistance	Inox 316 L	Aramide
aux UV:	bonne	faible

Spécifications techniques (exemple d'une dimension)

<u>Diamètre</u>	<u>Poids</u>	<u>Conditionnement</u>
Ø 4 mm (+/- 10%)	7 g/m (+/- 10%)	Bobine de 100 m

Autres dimensions: nous contacter

Nos coordonnées:

Ferlam Technologies
85, rue Monge
BP 317
59056 Roubaix cedex 1
France

Tél: + 33 (0)3 20 65 96 96
Fax: + 33 (0)3 20 65 96 99
Site internet: www.ferlam.com
Contact: info@ferlam.com